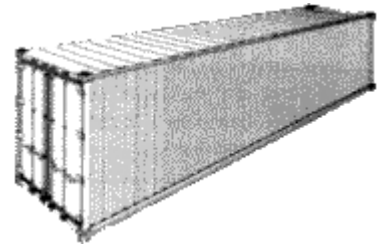


# contenedores marítimos

## Contenedores comunes (DRYVAN)

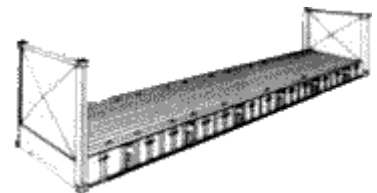
### 20 pies Standard 20' x 8' x 8'6"

- Volumen: 1172cu.ft. (32.2 cu.m.)
- Peso del envase: 2300Kg. / 5070 lbs.
- Máx. Peso Bruto: 30480Kg. / 67200 lbs.
- Dimensiones: 19'4" x 7'9" x 7'10" x 7'8" x 7'6"



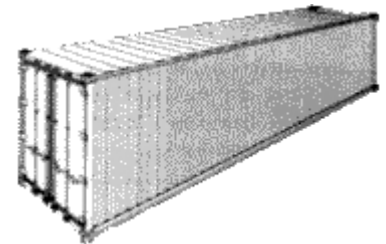
### 40 pies High Cube 40' x 8' x 9'6"

- Volumen: 2700cu.ft. (76.4cu.m.)
- Peso del envase: 3940Kg. / 8685 lbs.
- Máx. Peso Bruto: 32500Kg. / 71650 lbs.
- Dimensiones: 39'6" x 7'9" x 8'10" x 7'8" x 8'6"



### 40 pies Standard 40' x 8' x 8'6"

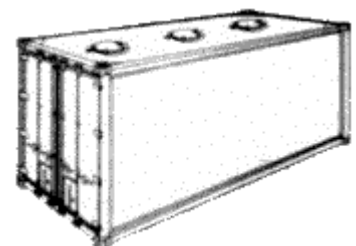
- Volumen: 2390cu.ft. (67.7cu.m.)
- Peso del envase: 3750Kg. / 8265 lbs.
- Máx. Peso Bruto: 32500Kg. / 71650 lbs.
- Dimensiones: 39'6" x 7'9" x 7'10" x 7'8" x 7'6"



## Contenedores refrigerados integrales (REEFER)

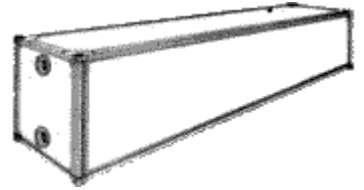
### 20 pies 20' x 8' x 8'6"

- Volumen: 992cu.ft. (2272cu.m.)
- Peso del envase: 3080Kg. / 6790 lbs.
- Máx. Peso Bruto: 30480Kg. / 67200 lbs.
- Dimensiones: 17'10" x 7'5" x 7'5" x 7'5" x 7'5"



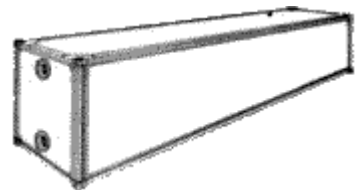
## 40 pies 40' x 8' x 8'6"

- Volumen: 2075cu.ft. (59.3cu.m.)
- Peso del envase: 4800Kg. / 10580 lbs.
- Máx. Peso Bruto: 32500Kg. / 71650 lbs.
- Dimensiones: 37'11" x 7'5" x 7'5" x 7'5" x 7'3"



## 40 pies 40' x 8' x 9'6"

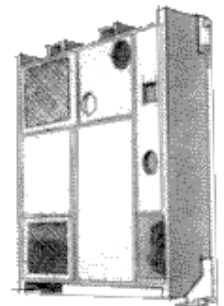
- Volumen: 2366cu.ft. (67cu.m.)
- Peso del envase: 4850Kg. / 10690 lbs.
- Máx. Peso Bruto: 34000Kg. / 74960 lbs.
- Dimensiones: 37'11" x 7'5" x 8'4" x 7'5" x 8'2"



## Contenedores insulados phorthole (CONAIR)

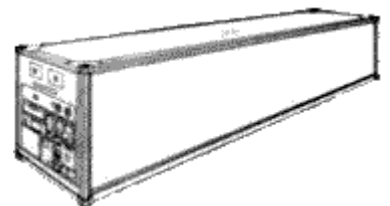
### 20 pies Reefer Conair 20' x 8' x 8'6"

- Volumen: 970cu.ft. (27.4cu.m.)
- Peso del envase: 2650Kg. / 5840 lbs.
- Máx. Peso Bruto: 24000Kg. / 52910 lbs.
- Dimensiones: 18'10" x 7'5" x 6'11" x 7'5" x 6'10"



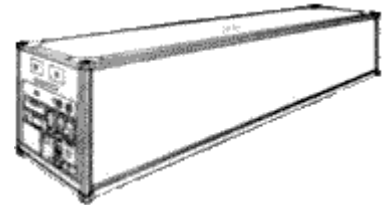
### 20 pies Standard 20' x 8' x 8'6"

- Volumen: 1052cu.ft. (29.8cu.m.)
- Peso del envase: 2780Kg. / 6130 lbs.
- Máx. Peso Bruto: 27000Kg. / 67200 lbs.
- Dimensiones: 17'10" x 7'6" x 7'5" x 7'6" x 7'4"



## Equipo auxiliar tipo Clip On

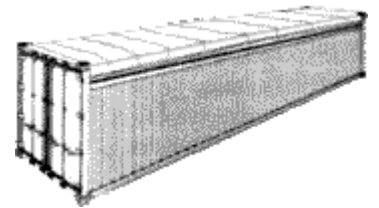
- Apto para contenedores tipo Conair 20' y 40'
- Descripción: 220/240V. -50/60Hz. 3-Phase



## Otros contenedores

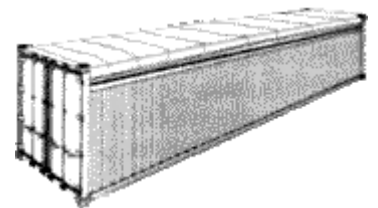
### Contenedor Granelero de 20'

- Descripción: Con tomas superiores y descarga por precipitación.
- Revestidos especialmente.
- Permitiendo el transporte de granos.
- Ejemplo: malta. semillas. etc.



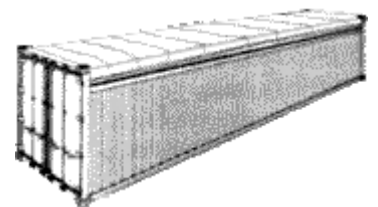
### Contenedor Plataforma de 20' y 40'

- Descripción: Diseñados para el transporte de carga de grandes dimensiones o extra peso.
- Ejemplo maquinaria rodante. Etc



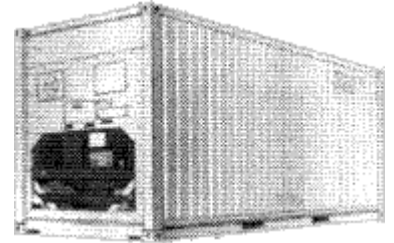
### Contenedor Tanque de 20' y 40'

- Descripción: Existen múltiples aplicaciones y diseños de estos contenedores.
- Los hay revestidos para el transporte de productos químicos corrosivos, o para la carga de aceites y vinagres.
- Hay disponibilidad de equipos con calefacción para otras cargas especiales.



### Open Top 20 pies Open Top 20' x 8' x 8'6"

- Volumen: 1144cu.ft. (32.4cu.m.)
- Peso del envase: 2360Kg. / 5200 lbs.
- Máx. Peso Bruto: 30480Kg. / 67200 lbs.
- Dimensiones: 19'4" x 7'9" x 7'9" x 7'8" x 7'6"



### Open Top 40 pies Open Top 40' x 8' x 8'6"

- Volumen: 2320cu.ft. (65.7cu.m.)
- Peso del envase: 2360Kg. / 5200 lbs.
- Máx. Peso Bruto: 32500Kg./ 71650 lbs.
- Dimensiones: 39'6" x 7'9" x 7'7" x 7'8" x 7'6"

